

الکتروود با روکش قلیایی برای جوشکاری فولادهای نرماله و نرماله + دانه ریز تمپر شده و فولادهای ساختمانی خاص

Standards

- AWS/ASME SFA-5.1 E7018 -1 - H4
- EN 499 E 42 6 B 42 H 5
- DIN 8529 E SY 42 76 Mn B

خواص و کاربرد

این الکتروود برای جوشهای اتصالی با چقرمگی زیاد و بدون ترک، حتی بر روی فولادهایی با درصد کربن حداکثر ۰/۰۶٪ مناسب است؛ برای جوشهای اتصالی در ریلها تایید شده و قابلیت بسیار خوبی برای پر کردن درزها دارد. به دلیل داشتن پوشش دولایه (تا ۳/۲ میلی متر) قوسی پایدار و متمرکز تولید کرده، در نتیجه برای جوشکاری در وضعیتهای مختلف بسیار مناسب است و برای جوشکاری در ماشین آلات متحرک با بارگذاری سنگین، سازه های فولادی، پلها، لوله ها و ساخت خطوط لوله، مخازن، لوله های تحت فشار و کشتی سازی کارایی بالایی دارد. فلز جوش دارای درصد هیدروژن بسیار پایین بوده و نسبت به پیرسختی مقاوم است. جوش در آزمایش رادیوگرافی کیفیت بالایی را نشان می دهد.

موارد مصرف

◀ لطفاً به حرارت مجاز برای الکتروودها و فلز پایه دقت شود.

Qualification Test: TÜV, TÜV
 Approvals: ABS, LR, BV, CE, CWB, DB, DNV, GL

EN-Designation	DIN-Designation
S185 - S355	St 33 - St 52-3
E295, E335, E360	St 50-2, St 60-2, St 70-2
P235GH, P265GH	HI, HII
P295GH, P355GH	17 Mn 4, 19 Mn 5
P235 - P355	St 37.4 - St 52.4
P235, P265	St 35.8, St 45.8
L210 - L360	StE210.7(TM) - StE360.7(TM)
S(P)275 - S(P)355	StE 285 - StE 355
-	StE 255
-	A,B,D,E
-	GS-38, GS-52
GP240R	GS-45
A St 35 - A St 52	TTSt 35 N u. V

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn
0.08	0.30	1.20

خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	Yield strength [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J]	
				-46°C	-60°C
AW	520	590	29	90	70

AW: As Welded

◀ خشک کردن مجدد: به مدت دو ساعت در دمای ۳۰۰ - ۳۵۰ °C

شدت جریان مورد نیاز (A)

Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0	Ø 6,0
60-90	90-140	140-180	180-240	260-340

مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/ Box	Weight/ Box [kgs]	Boxes/ Outerbox	Weight/ Outerbox [kgs]
1127010M15	2.50	350	223	5,00	3	14,99
1127016M15	3.25	350	139	5,00	3	15,01
1127020M15	4.00	350	94	5,00	3	15,00
1127024M15	4.00	450	95	6,50	3	19,49
1127032M15	5.00	450	61	6,47	3	19,40
1127038M15	6.00	450	41	6,48	3	19,43



حالات و نوع جریان جوشکاری