

سیم جوش توپودری قلبیایی برای جوش MAG

**Standards**

- AWS/ASME SFA-5.20 E 70 T-5 H8
- AWS/ASME SFA-5.20 E 70 T-5 MJ H8
- EN 758 T 42 4 B C 3
- EN 758 T 42 4 B M 3
- DIN 8559 SG B1 CY 4254

**خواص و کاربرد**

سیم جوش توپودری قلبیایی با مغزی فلاکس که فلز جوشی با خواص مکانیکی بسیار عالی تولید می کند. به همین دلیل در جوشهای سربه سر در مخازن تحت فشار و دیگهای بخار، مخازن نگهداری، لوله های تحت فشار، سازه های فولادی و کشتی ها استفاده می شود. همچنین می تواند به عنوان لایه زیرساخت در سخت کاری سطحی بر روی فولادهای بدجوش و فولادهای پر کربن استفاده شود. در حین جوشکاری، حوضچه مذاب، تمیز و عاری از حفره بوده و جوش در آزمایش رادیوگرافی کیفیت بالایی نشان می دهد.

**موارد مصرف**

⬅ لطفاً به حرارت مجاز برای سیم جوش و فلز پایه دقت شود.

EN-Designation	DIN-Designation
S185	St 33
S235 - S 355	St 37.0 - St 52.0
S235 - S355	St 37-2 - St 52-3
P235 - P355	St 37.4 - St 52.4
E295, E335	St 50, St 60
E360	St 70-2
P235	St 35.8
P265	St 45.8
P235GH, P265GH	HI, HII
P295GH, P355GH	17 Mn 4, 19 Mn 5
L210 - L360	StE 210.7 (TM) - StE 360.7 (TM)
-	A St 35, A St 52
-	StE 255
S(P)275 - S(P)355	StE 285 - StE 355
-	X42, X46
-	A, B, D, E
-	GS-48, GS-60

**ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)**

C	Si	Mn
0.04	0.40	1.25

**خواص مکانیکی فلز جوش خالص**

Heat treatment	Yield strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J] -30°C
AW	520	580	28	>100

AW : As welded

⬅ ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ: EN 439 : C1 (100% CO<sub>2</sub>)

⬅ استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ: C1 (100% CO<sub>2</sub>, carbon dioxide)

⬅ مصرف گاز محافظ: 12-15 l/min for Ø < 1.60 mm, 15-20 l/min for Ø > 2.0 mm



حالات و نوع جریان جوشکاری