

سیم جوش توپودری قلبیایی برای جوش MAG

Standards

- AWS/ASME SFA-5.20 E 71 T - 5
- AWS/ASME SFA-5.20 E 71 T - 5 MJ
- EN 758 T 42 4 B C M1

خواص و کاربرد

سیم جوش توپودری قلبیایی با مغزی فلاکس برای جوشکاری یک و چند پاسی در سازه های فولادی ساختمانی که قابلیت کاربرد در همه وضعیتها را داراست. به علت مقاومت زیاد در برابر ترک خوردگی، برای جوشکاری فولادهای با محتوای کربن بالا و نیز برای زیر سازی پیش از سخت کاری سطحی بسیار مناسب است. فلز جوش خواص مکانیکی بسیار خوبی داشته و حتی در دماهای پایین (-40°C) اتصالات جوشکاری با چقرمگی زیاد ایجاد می کند. سرباره به سادگی جدا شده و جوش بدون تخلخل است.

موارد مصرف

◀ لطفاً به حرارت مجاز برای سیم جوش و فلز پایه دقت شود.

EN-Designation	DIN-Designation
S185	St 33
S235 - S355	St 37.0 - St 52.0
S235 - S355	St 37-2 - St 52-3
P235 - P355	St 37.4 - St 52.4
E295, E335	St 50, St 60
E360	St 70-2
P235	St 35.8
P265	St 45.8
P235GH, P265GH	HI, HII
P295GH, P355GH	17 Mn 4, 19 Mn 5
L210 - L360	StE 210.7 (TM) - StE 360.7 (TM)
-	A St 35, A St 52
-	StE 255
S(P)275 - S(P)355	StE 285 - StE 355
-	X42, X46
-	A, B, D, E
-	GS-48, GS-60

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn
0.06 - 0.11	0.30-0.60	1.20-1.60

خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	Yield strength [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J] -40°C
AW	> 420	510 - 560	> 24	>80

AW : As welded

◀ ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ: EN 439: M21 (82% Ar + 18% CO₂)

◀ استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ: M21 (82% Ar + 18% CO₂), C1 (100% CO₂)

◀ مصرف گاز محافظ: 12-15 l/min

مشخصات سفارش و بسته بندی

Ø [mm]	Weight/ Box [kgs]
1.20	15,00
1.60	15,00



حالات و نوع جریان جوشکاری