

سیم جوش برای جوشکاری فولادهای غیر آلیاژی و کم آلیاژ

**Standards**

- AWS/ASME SFA-5.18
- ER 70 S – 6
- DIN 8559
- SG 2 CY 42 43
- EN 440
- G 42 4 M G3 Si 1
- M.No.
- 1.5125

**خواص و کاربرد**

سیم جوش بدون آلیاژ برای جوش MAG بر روی فولادهای معمولی ساختمانی و فولادهای لوله، تحت گاز محافظ CO<sub>2</sub> و یا گاز مخلوط. بسته به ضخامت قطعه و میزان کربن معادل در فلز پایه، درجه حرارت پیش گرم تعیین می شود. یک پوشش نازک و همگن مس، سیم را نسبت به زنگ زدگی محافظت می کند.

**موارد مصرف**

\* بسته به ضخامت صفحه، پیش گرم بین ۳۰۰-۱۵۰ °C نیاز است.

Qualification Test: DB, TÜV, TÜV  
Approvals: GL, CWB, DNV, CE, RINA

**ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)**

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.8	1.45	<0.025	<0.025

EN-Designation	DIN-Designation
S185	St 33
S235 - S355	St 37.0 - St 52.0
S235 - S355	St 37-2 - St 52-3
P235 - P355	St 37.4 - St 52.4
P235	St 35.8
P265	St 45.8
P235GH, P265GH	HI, HII
P295GH, P355GH	17 Mn 4, 19 Mn 5
E295, E335	St 50, St 60*
L210 - L360	StE210.7(TM) - StE360.7(TM)
-	StE255, StE 380
S(P)275 - S(P)355	StE 285 - StE 355
-	GS-38, GS-52
GP240R	GS-45
-	A, B, D, E

**خواص مکانیکی فلز جوش خالص**

Heat treatment	Yield strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J] +20°C
AW	460	530	29	115

AW: As Welded

- ◀ ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ: EN 439 : C1 (100% CO<sub>2</sub>)
- ◀ استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ: C1 (100% CO<sub>2</sub>), M21, M22, M23, M24
- ◀ سیم جوش برای جوش TIG: TG 2
- ◀ مصرف گاز محافظ: 12 l/min for Ø 0.8 mm, 15 l/min for Ø 1.2 mm

**مشخصات سفارش و بسته بندی**

Product Cod	Ø [mm]	Weight/ Box [kgs]	Product Cod	Ø [mm]	Weight/ Box [kgs]
2100200M05	0.60	15,00	2100203M15	1.00	15,00
2100200M15	0.60	12,00	2100203M21	1.00	5,00
2100200M21	0.60	5,00	2100203M35	1.00	15,00
2100200M35	0.60	12,00	2100203M57	1.00	250,00
2100201M05	0.80	15,00	2100205M05	1.20	15,00
2100201M15	0.80	15,00	2100205M15	1.20	15,00
2100201M21	0.80	5,00	2100205M21	1.20	5,00
2100201M35	0.80	15,00	2100205M35	1.20	15,00
2100201M57	0.80	250,00	2100205M57	1.20	250,00
2100202M05	0.90	15,00	2100207M15	1.40	15,00
2100202M15	0.90	15,00	2100207M21	1.40	5,00
2100202M21	0.90	5,00	2100208M05	1.60	15,00
2100202M35	0.90	15,00	2100208M15	1.60	15,00
2100202M57	0.90	250,00	2100208M21	1.60	5,00
2100203M05	1.00	15,00	2100208M35	1.60	15,00

حالات و نوع جریان جوشکاری

