

سیم جوش برای جوش زیر پودری

## Standards

- AWS/ASME SFA-5.17 EM 12 K
- EN 756 S2 Si
- DIN 8557 S2 Si

## خواص و کاربرد

سیم جوش زیر پودری جامد، مناسب برای جوشکاری فولادهای ساختمانی معمولی با استحکام کششی متوسط و زیاد، مورد استفاده در مخازن تحت فشار، دیگ های بخار، لوله ها، کشتی سازی و سازه های فولادی. محتوای سیلیسیوم بالا باعث افزایش خاصیت اکسیژن زدایی حوضچه مذاب می شود و روکش مسی هدایت الکتریکی و مقاومت در برابر زنگ زدگی را افزایش می دهد.

## ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

With wire electrode	C	Si	Mn
OP 191	0.025-0.05	0.5-1.1	1.1-1.5
OP 192	0.03-0.05	0.2-0.6	1.0-1.6
OP 139	0.062	0.2	1.3
OP 176	0.06	0.8	1.5

## ترکیب شیمیایی سیم جوش (درصد)

C	Si	Mn
0.08	0.20	1.00

## خواص مکانیکی فلز جوش خالص

With wire electrode	Heat treatment	Yield strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J]			
					0°C	-20°C	-30°C	-40°C
OP 191	AW	>400	520-650	>22	>50	>27	-	-
OP 192	AW	>420	510-650	>22	-	>100	>50	-
OP 176	AW	420	540	28	-	50	40	-
OP 139	AW	420	520	28	-	200	-	170

AW: As Welded



حالات و نوع جریان جوشکاری