

الکتروود با روکش روتیلی برای جوشکاری فولادهای زنگ نزن و مقاوم به حرارت

Standards

- AWS/ASME SFA-5.4 E 316L - 16
- EN 1600 E 19 12 3 LR 32
- DIN 8556 E 19 12 3 LR 26

خواص و کاربرد

الکتروودی با روکش روتیلی که برای جوشکاری فولادهای آستنیتی زنگ نزن حاوی کروم-نیکل-مولیبدن یا فولادهای ریختگی که محتوای کربن بسیار پایین دارند مناسب است و برای کار در شرایط دمایی حداکثر 400°C کاربرد دارد. این الکتروود به ویژه برای جوشکاری فولادهای زنگ نزن مخازن و لوله های مورد استفاده در صنایع شیمیایی، نساجی، رنگ و کاغذ سازی بسیار مناسب است. انتقال ذرات ریز فلز مذاب، ذوب خوب در سطح اتصال، مهره جوش ریز و مناسب، سادگی در جدا کردن سرباره و قابلیت استفاده آسان با هر دو جریان AC و DC از ویژگیهای این الکتروود بوده و قوس به سادگی قابلیت ایجاد و برقراری مجدد دارد.

موارد مصرف

Material No.	EN-Designation	DIN - Designation	SAE/AISI/ASTM - Designation
1.4401	X 4 Cr Ni Mo 17-12-2	X 5 Cr Ni Mo 17-12-2	316
1.4404	-	G-X 2 Cr Ni Mo N 18 10	316L
1.4404	X 2 Cr Ni Mo 17-12-2	X 2 Cr Ni Mo 17-13-2	316L
1.4406	X 2 Cr Ni Mo N 17-11-2	X 2 Cr Ni Mo N 17-12-2	316LN
1.4408	GX 5 Cr Ni Mo 19 - 11	G-X 6 Cr Ni Mo 18-10	CF-8M
1.4429	X 2 Cr Ni Mo N 17-13-3	X 2 Cr Ni Mo 17-13-3	316LN
1.4435	X 2 Cr Ni Mo 18 - 14 - 3	X 2 Cr Ni Mo 18-14-3	316L
1.4436	X 4 Cr Ni Mo 17 - 13 - 3	X 5 Cr Ni Mo 17-13-3	316
1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17-12-2	X 6 Cr Ni Mo Ti 17-12-2	316Ti
1.4580	X 6 Cr Ni Mo Nb 17-12-2	X 6 Cr Ni Mo Nb 17-12-2	(316Cb)
1.4581	GX 5 Cr Ni Mo Nb 19-11	G-X 5 Cr Ni Mo Nb 18-10	-
1.4583	-	X 10 Cr Ni Mo 18 - 12	318

لطفاً به حرارت مجاز برای الکتروودها و فلز پایه دقت شود.

Qualification Test: TUV
Approvals: BV, CWB

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.04 max.	0.70	0.80	19.0	12.0	2.60

خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J] +20°C
AW	560	37	70

AW: As Welded

خشک کردن مجدد: به مدت دو ساعت در دمای 300°C

شدت جریان مورد نیاز (A)

2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
30-50	50-85	70-125	110-165	160-230

مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/ Box	Weight/ Box [kgs]	Boxes/ Outerbox	Weight/ Outerbox [kgs]
1304302M15	2.00	250	152	1,50	9	13,54
1304304M15	2.00	300	147	1,75	9	15,74
1304308M15	2.50	300	92	1,75	9	15,73
1304314M15	3.25	300	58	1,76	9	15,87
1304320M15	4.00	350	37	2,00	9	17,98
1304328M15	5.00	350	24	1,98	9	17,86



حالات و نوع جریان جوشکاری