

الکتروڈ با روکش روتیلی برای جوشکاری فولادهای زنگ نزن و مقاوم به حرارت

Standards

- AWS/ASME SFA-5.4 E 347 - 16
- EN 1600 E 19 9 Nb R 32
- DIN 8556 E 19 9 Nb R 26

خواص و کاربرد

الکترودی با روکش روتیلی، مناسب برای جوشکاری فولادهای زنگ نزن آستنیتی پایدار شده حاوی کروم-نیکل و فولادهای ریختگی؛ همچنین فولادهای زنگ نزن یا مقاوم به حرارت کروم دار یا ریختگی، که برای کار در شرایط دمایی حداکثر 400°C + کاربرد دارد و تا دمای 800°C + پخته نمی‌شود. این الکتروڈ به ویژه برای جوشکاری فولادهای زنگ نزن در مخازن، ولوها و لوله‌های مورد استفاده در صنایع شیر، نوشابه سازی، صنایع غذایی و شیمیایی مناسب است. انتقال ذرات ریز فلز مذاب، ذوب خوب در سطح اتصال، مهره جوش ریز و مناسب، سادگی در جدا کردن سرباره و قابلیت استفاده آسان با هر دو جریان AC و DC از ویژگیهای این الکتروڈ بوده و قوس به سادگی قابلیت ایجاد و برقراری مجدد دارد.

موارد مصرف

Material No.	EN-Designation	DIN - Designation	SAE/AISI/ASTM - Designation
1.4301	X 4 Cr Ni 18 - 10	X 5 Cr Ni 18 - 10	304, 304H
1.4303	X 4 Cr Ni 18 - 12	X 5 Cr Ni 18 - 12	305, 308
1.4306	X 2 Cr Ni 19 - 11	X 2 Cr Ni 19 - 11	304L
1.4308	GX 5 Cr Ni 19 - 10	G-X 6 Cr Ni 18 - 9	CF-8
1.4310	X 9 Cr Ni 18 - 8	X 12 Cr Ni 17 - 7	301
1.4319	-	X 3 Cr Ni 17 - 8	302
1.4541	X 6 Cr Ni Ti 18 - 10	X 6 Cr Ni Ti 18 - 10	321
1.4550	X 6 Cr Ni Nb 18 - 10	X 6 Cr Ni Nb 18 10	347, 348
1.4552	GX 5 Cr Ni Nb 19 - 10	G-X 5 Cr Ni Nb 18 9	-
1.4878	X 10 Cr Ni Ti 18 - 10	X 12 Cr Ni Ti 18 - 9	321
1.4878	X 12 Cr Ni Ti 18 - 9	X 12 Cr Ni Ti 18 - 9	321

Qualification Test: TÜV
 Approvals: CE
 لطفاً به حرارت مجاز برای الکترودها و فلز پایه دقت شود.

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.04	0.80	0.80	19.0	10.0	0.35

خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J] +20°C
AW	600	35	70

AW: As Welded

خشک کردن مجدد؛ به مدت دو ساعت در دمای 300°C

شدت جریان مورد نیاز (A)

Ø 2,0	Ø 2,5	Ø 3,2	Ø 4,0	Ø 5,0
30-50	50-80	70-120	110-160	160-230

مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/ Box	Weight/ Box [kgs]	Boxes/ Outerbox	Weight/ Outerbox [kgs]
1305002K21	2.00	250	125	1,24	9	11,14
1305008M15	2.50	300	94	1,76	9	15,82
1305014M15	3.25	300	57	1,73	9	15,60
1305020M15	4.00	350	39	2,00	9	18,04
1305028M15	5.00	350	24	1,98	9	17,86



حالات و نوع جریان جوشکاری