

سیم جوش برای جوشکاری آلومینیوم و آلیاژهای آن

## Standards

- AWS/ASME SFA-5.10 ER 4047
- EN ISO 18273 R 4047A
- DIN 1732 SG Al Si 12
- M.No. 3.2585

## خواص و کاربرد

سیم جوش از جنس آلیاژ آلومینیوم با حدود ۱۲٪ سیلیسیوم، که برای جوش MIG در آلیاژهای ریخته گری شده آلومینیوم-سیلیسیوم یا آلومینیوم-سیلیسیوم-منگنز، که بیش از ۷٪ سیلیسیوم داشته باشند، مناسب است.

## موارد مصرف

لطفاً به حرارت مجاز برای سیم جوش و فلز پایه دقت شود.

## ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

Si	Al
11.0 - 13.0	rest

Material No.	DIN-Designation
3.2211	G-Al Si 11
3.2373	G-Al Si 12
3.2381	G-Al Si 10 Mg
3.2583	G-Al Si 12 (Cu)

## خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	0.2 % Proof stress [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A5[%]
AW	60	130	5

AW: As Welded

EN 439 - I1(100% Ar)

ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ:

I1 (100% Ar)

استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ:

TAL 4047

سیم جوش برای جوش TIG:

## مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Weight/ Box [kgs]
2400208M15	1.60	6,50
2400210M15	2.00	6,50
2400214M15	3.20	6,50



حالات و نوع جریان جوشکاری

D

سیم جوش