

سیم جوش برای جوشکاری TIG

## Standards

- AWS/ASME SFA 5.10 ER 4043
- EN ISO 18273 R 4043A
- DIN 1732 SG-Al Si 5
- M.No. 3.2245

## خواص و کاربرد

سیم جوش آلومینیومی حاوی ۵٪ سیلیسیوم برای جوش تیگ در آلومینیوم و آلیاژهای آلومینیوم که کمتر از ۲٪ عناصر آلیاژی داشته باشند و نیز آلیاژهای ریخته گری شده آلومینیوم با کمتر از ۷٪ سیلیسیوم.

## موارد مصرف

لطفاً به حرارت مجاز برای سیم جوش و فلز پایه دقت شود.

## ترکیب شیمیایی سیم جوش (درصد)

Si	Mn	Fe	Mg	Ti	Al
5.0	0.05	0.40	0.05	0.15	94

Material No.	DIN-Designation
3.2341	G - Al Si 5 Mg
3.3206	Al Mg Si 0.5
3.3210	Al Mg Si 0.7
3.2315	Al Mg Si 1

## خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	0.2 % Proof stress [N/mm <sup>2</sup> ]	Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Elongation A5[%]
AW	>40	>120	>8

AW: As Welded

ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ: EN 439 : I1 (100% Argon)

استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ: I1 (100% Argon)

سیم جوش برای جوش MAG/MIG: MAL 4043

مصرف گاز محافظ: approx. 10 lt/min

## مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Weight/ Box [kgs]
2413110M15	2.00	1000	2,50
2413111M15	2.40	1000	2,50
2413114M15	3.20	1000	2,50
2413116M15	4.00	1000	2,50



حالات و نوع جریان جوشکاری