

سیم جوش برای جوشکاری TIG

Standards

- AWS/ASME SFA 5.10 ER 5356
- EN ISO 18273 R 5356
- DIN 1732 SG Al Mg 5
- M. No. 3.3556

خواص و کاربرد

سیم جوش آلومینیومی حاوی ۵% منیزیوم، مناسب برای جوش تیگ در آلیاژهای آلومینیوم-منیزیوم یا آلیاژهای آلومینیوم-منیزیوم-سیلیسیوم. این سیم جوش مقاومت بسیار بالایی در برابر خوردگی شیمیایی به ویژه در مجاورت آب دریا دارد و خاصیت چکش خواری بالایی ایجاد می کند.

موارد مصرف

لطفاً به حرارت مجاز برای سیم جوش و فلز پایه دقت شود.

Material No.	DIN-Designation
3.2315	Al Mg Si 1
3.3241	G-Al Mg 3 Si
3.3527	Al Mg 2 Mn 0.8
3.3535	Al Mg 3
3.3541	G-Al Mg 3
3.3541	G-Al Mg 5
3.3555	Al Mg 5
3.3561	G-Al Mg 5 Si
3.4335	Al Zn 4.5 Mg 1

ترکیب شیمیایی سیم جوش (درصد)

Mg	Si	Fe	Mn	Cr	Ti	Al
5.0	0.10	0.40	0.15	0.13	0.10	94

خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	0.2 % Proof stress [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A5[%]
AW	>110	>235	>17

EN 439 - I1 (100% Argon)

ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ:

I1 (100% Argon)

استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ:

MAL 5356

سیم جوش برای جوش MAG/MIG:

approx. 10 lt/min

مصرف گاز محافظ:

مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Weight/ Box [kgs]
2413410M15	2.00	1000	2,50
2413411M15	2.40	1000	2,50
2413414M15	3.20	1000	2,50
2413416M15	4.00	1000	2,50



حالات و نوع جریان جوشکاری