

سیم جوش برای جوشکاری TIG

Standards

- AWS/ASME SFA 5.9 ER 316 L
- EN 12072 W 19 12 3 L
- DIN 8556 SG X2 Cr Ni Mo 19 12
- M.No. 1.4430

خواص و کاربرد

سیم جوش فولادی زنگ نزن آستینیتی که برای جوش فولادهای مقاوم به خوردگی پایدار شده یا پایدار نشده حاوی کروم- نیکل- مولیبدن مناسب است. این سیم جوش تا دمای 400°C نسبت به خوردگی بین دانه ای مقاومت دارد.

موارد مصرف

Material No.	DIN - Designation	SAE/AISI/ASTM - Designation
1.4406	X2 Cr Ni Mo N 17-11-2	316LN
1.4435	X2 Cr Ni Mo 18-14-3	316L
1.4436	X4 Cr Ni Mo 17-13-3	316
1.4571	X6 Cr Ni Mo Ti 17-12-2	316Ti
1.4573	X10 Cr Ni Mo Ti 18-12	316Ti
1.4580	X10 Cr Ni Mo Nb 17-12-2	316Cb
1.4401	X4 Cr Ni Mo 17-12-2	316
1.4404	X2 Cr Ni Mo 17-12-2	316L
1.4581	GX 5 Cr Ni Mo Nb 19-11	-

لطفاً به حرارت مجاز برای سیم جوش و فلز پایه دقت شود.

Approvals: BV

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
< 0.03	0.30-0.65	1.0-2.5	18.0-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0

خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	Yield strength [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J] +20°C
AW	450	620	33	130

AW: As Welded

EN 439: I1 (100% Argon)

ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ:

I1 (100% Argon)

استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ:

MI 316LSi

سیم جوش برای جوش MAG/MIG:

approx. 10 lt/min

مصرف گاز محافظ:

مشخصات سفارش بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Weight/ Box [kgs]
2313705M15	1.20	1000	5,00
2313708M15	1.60	1000	5,00
2313710M15	2.00	1000	5,00
2313711M15	2.40	1000	5,00
2313714M15	3.20	1000	5,00



حالات و نوع جریان جوشکاری