

سیم جوش برای جوشکاری TIG

Standards

- AWS/ASME SFA 5.9 ER 318
- EN 12072 W 19 12 3 Nb
- DIN 8556 SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12
- M. No. 1.4576

خواص و کاربرد

سیم جوش فولادی زنگ نزن آستنیتی که برای جوش فولادهای مقاوم به خوردگی پایدار شده یا پایدار نشده حاوی کروم- نیکل - مولیبدن مناسب است.
این سیم جوش تا دمای 400°C نسبت به خوردگی بین دانه ای مقاومت دارد.

موارد مصرف

Material No.	DIN - Designation	SAE/AISI/ASTM - Designation
1.4573	X10 Cr Ni Mo Ti 18 12	316Ti
1.4404	X2 Cr Ni Mo 17-12-2	316L
1.4435	X2 Cr Ni Mo 18-14-3	316L
1.4436	X4 Cr Ni Mo 17-13-3	316
1.4401	X4 Cr Ni Mo 17-12-2	316
1.4583	X10 Cr Ni Mo Nb 18 12	318
1.4571	X6 Cr Ni Mo Ti 17-12-2	316Ti

⚡ لطفاً به حرارت مجاز برای سیم جوش و فلز پایه دقت شود.

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
< 0.08	<0.65	1.00-2.50	18.0-20.0	11.0-14.0	2.00-3.00	10xC - 1.0

خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	Yield strength [N/mm ²]	Tensile strength [N/mm ²]	Elongation A5[%]	Impact energy ISO-V [J] +20°C
AW	480	640	32	130

AW: As Welded

EN 439 : I1 (100% Argon)

⚡ ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ:

I1 (100% Argon)

⚡ استاندارد EN 439 برای گاز محافظ:

MI 318

⚡ سیم جوش برای جوش MAG/MIG:

approx. 10 lt/min

⚡ مصرف گاز محافظ:

مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Weight/ Box [kgs]
2313808M15	1.60	1000	5,00
2313810M15	2.00	1000	5,00
2313811M15	2.40	1000	5,00
2313814M15	3.20	1000	5,00



حالات و نوع جریان جوشکاری