

سیم جوش برای سختکاری سطحی و مقاوم سازی نسبت به سایش

## Standards

● DIN 8555

G 21 UM 65 G

## خواص و کاربرد

سیم جوش قابل انعطاف، که در سخت کاری سطحی به وسیله شعله اکسیدی مورد استفاده قرار می گیرد. این سیم جوش، متشکل است از یک مغزه با قطر بسیار کم از جنس نیکل خالص که با یک لایه ضخیم تر از جنس کاربید تنگستن در یک ساختار نیکل - کروم - بور - سیلیسیوم پوشانده شده است. فلز جوش یک ترکیب ناهمگن فلزی از کاربیدهای تنگستن است که در یک ساختار سخت و چقرمه پخش شده اند و در برابر سایش، مقاومت فوق العاده بالایی نشان می دهد. یک مذاب آرام با خاصیت ترکندگی بالا ایجاد می کند. این سیم جوش به ویژه در روکش کاری سخت، در همزنها، آسیابهای خردکن، قالبها، تیغه ها، سه گوشهای حفاری و ... کاربرد دارد.

◀ ترکیب شیمیایی : ترکیبات نیکل (Ni)، کروم (Cr)، بور (B) و سیلیسیوم (Si) + کاربیدهای تنگستن (W<sub>2</sub>C, WC)

## خواص مکانیکی فلز جوش خالص

With wire electrode	Hardness
Matrix	40-45 HRc
W <sub>2</sub> C, WC	2950 HV

◀ خشک کردن مجدد: به مدت حداقل یک ساعت در دمای ۳۰۰ °C

## مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Pieces/ Box	Weight/ Box [kgs]	Boxes/ Outerbox	Weight/ Outerbox [kgs]
2813318M15	5.50	450	57	5,00	1	5,00



حالات و نوع جریان جوشکاری