

سیم جوش برای سخت کاری سطحی و مقاوم سازی نسبت به سایش

Standards

- AWS/ASME SFA 5.13 R Co Cr - B
- DIN 8555 WSG 20 GO 50 CTZ

خواص و کاربرد

سیم جوش TIG از جنس آلیاژ کبالت، کروم و تنگستن که برای سخت کاری سطحی مناسب بوده و به علت چقرمگی بالا، در برابر شوکهای مکانیکی و حرارتی مقاوم است.

فلز جوش مقاومت بالایی در برابر سایشهای فلز با فلز، خوردگیهای شیمیایی و حرارتهای بالا از 500°C تا 900°C دارد. این سیم جوش برای سخت کاری سطحی در ابزارهای برش کاغذ، چوب، مقوا و پوششهای کف و سقف مناسب است.

ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Fe	Co
1.6	1.0	1.0	29	2.0	8.5	3.5	53.4

خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Hardness

50 HRC

EN 439: I1 (100% Argon)

◀ ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ:

I1 (100% Argon)

◀ استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ:

STELFIL 12G

◀ سیم جوش برای جوش MAG/MIG:

approx. 10 lt/min

◀ مصرف گاز محافظ:

مشخصات سفارش بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Weight/ Box [kgs]
2813214M15	3.20	1000	5,00
2813217M15	5.00	1000	5,00



حالات و نوع جریان جوشکاری