

سیم جوش برای سخت کاری سطحی و مقاوم سازی نسبت به سایش

## Standards

- AWS/ASME SFA 5.13 R Co Cr - C
- DIN 8555 WSG 20 GO 55 CTZ

## خواص و کاربرد

سیم جوش TIG از جنس آلیاژ کبالت، کروم و تنگستن که برای سخت کاری سطحی مناسب است و به علت سختی بالا، در برابر شوکهای مکانیکی و حرارتی با شدت پایین یا متوسط مقاومت دارد. فلز جوش در برابر سایشهای فلز با فلز، خوردگیهای شیمیایی و حرارتهای بالا از  $500^{\circ}\text{C}$  تا  $900^{\circ}\text{C}$  بسیار مناسب است. این سیم جوش کاربرد وسیعی در سخت کاری سطحی در غلتکهای هدایت کننده سیم، قالبهای فشاری، قسمتهای مکانیکی توربینهای بخار، شفتها و لوله های پمپاژ، تیغه های همزن، آره های چوب بری و ... دارد.

## ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Fe	Co
2.5	1.0	1.0	28	2.0	12	3.5	50

## خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	Hardness
AW	55 HRC

AW: As Welded

EN 439 : I1 (100% Argon)

I1 (100% Argon)

STELFIL 1G

approx. 10 lt/min

◀ ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ:

◀ استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ:

◀ سیم جوش برای جوش MAG/MIG:

◀ مصرف گاز محافظ:

## مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Weight/ Box [kgs]
2813014M15	3.20	1000	5,00
2813017M15	5.00	1000	5,00



حالات و نوع جریان جوشکاری