

سیم جوش TIG، برای سخت کاری سطحی و مقاوم سازی نسبت به سایش

## Standards

- AWS/ASME SFA 5.13 R Co Cr - A
- DIN 8555 WSG 20 GO 45 CTZ

## خواص و کاربرد

سیم جوش TIG از جنس آلیاژ کبالت- کروم و تنگستن، مناسب برای سخت کاری سطحی، که فلز جوش ایجاد شده مقاومت بالایی در برابر سایشهای فلز با فلز، خوردگیهای شیمیایی و حرارتهای بالا (از  $500^{\circ}\text{C}$  تا  $900^{\circ}\text{C}$ ) دارد. به علت چقرمگی بالا، در برابر شوکهای مکانیکی و حرارتی مقاومت دارد. این سیم جوش برای سخت کاری سطحی در تیغه های برش گرم، انتهای گیره های شمش، ولوها، نشیمنگاه سوپاپها و نازلها بسیار مناسب است.

## ترکیب شیمیایی فلز جوش خالص (درصد)

C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Fe	Co
1.2	1.0	1.0	28	2.0	5.0	3.5	58.3

## خواص مکانیکی فلز جوش خالص

Heat treatment	Hardness
AW	45 HRC

AW: As Welded

EN 439 : I1 (100% Argon)

◀ ساختار شیمیایی و خواص مکانیکی اجرایی برای استفاده از گاز محافظ:

I1 (100% Argon)

◀ استاندارد EN ۴۳۹ برای گاز محافظ:

STELFIL 6G

◀ سیم جوش برای جوش MAG/MIG:

approx. 10 lt/min

◀ مصرف گاز محافظ:

## مشخصات سفارش و بسته بندی

Product Code	Ø [mm]	Length [mm]	Weight/ Box [kgs]
2813111M15	2.40	1000	5,00
2813114M15	3.20	1000	5,00
2813117M15	5.00	1000	5,00



حالات و نوع جریان جوشکاری